



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AI-4HK1 X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 162 CV 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 656 Nm 1500 tr/min
Cylindrée	: 5,193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

CHASSIS INFÉRIEUR

Châssis	: Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson avec lame niveleuse à l'avant et ses pieds de soutien à l'arrière sont de série.
Type	: L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et est fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.
Pneus	: 10.00-20 (14 ply)

CABINE

<ul style="list-style-type: none"> • Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur • Augmente l'espace intérieur de la cabine • Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations. • Grande capacité d'air conditionné • Compartiment réfrigéré • Porte gobelet, boîte à gants • Tapis de sol anti dérapant • Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables • Cabine redessinée de façon ergonomique en re localisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport
--

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11 tr/min

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 22.5 km/h
Faible	: 8 km/h
Traction max.	: 11,850 kgf
Pente admissible	: 30° (58%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 234 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 19 L/m (10 cm³/tr)

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm²
Travel	: 360 kgf/cm²
Swing	: 240 kgf/cm²
Pilot	: 40 kgf/cm²

Cylindres

Flèche	: 2 x 125 x 85 x 1,325 mm
Bras	: 1 x 140 x 100 x 1,640 mm
Godet	: 1 x 125 x 85 x 1,060 mm

Opera Control System

<ul style="list-style-type: none"> • Utilisation facile du tableau de bord et des menus • Améliore la consommation carburant et la productivité • Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail • Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail • Powerboost automatique avec position marche / arrêt • Arrêt automatique du circuit électrique • Information sur la maintenance et du système de prévention • Visualisation des erreurs et système de prévention 	<ul style="list-style-type: none"> • Hidromek Smartlink (en Option) • Pré-chauffage automatique • Ralentissement automatique et décélération automatique du système • Powershift automatique pour améliorer les performances • Sélection multi-langages sur le tableau de bord • Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur • Système antivol avec code personnel • Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement • Caméra de recul et sur le bras (en option)
---	--

SYSTEME DE DIRECTION

Le système de direction de type "orbital" commande les roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu est +/- de 8 et le rayon de braquage est de 6.900 mm.

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 354 L	Huile moteur	: 20.5 L
Réservoir hydraulique	: 165 L	Engrenage de réduction	
Système hydraulique	: 305 L	d'oscillation	: 5 L
Système de refroidissement du moteur		Transmission	: 3 L
			: 29.3 L

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5.0 kW

LUBRIFICATION

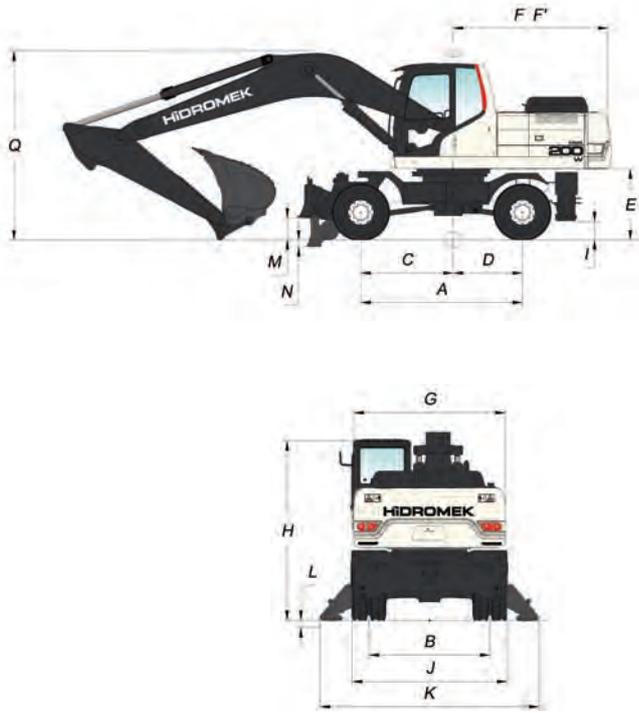
Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

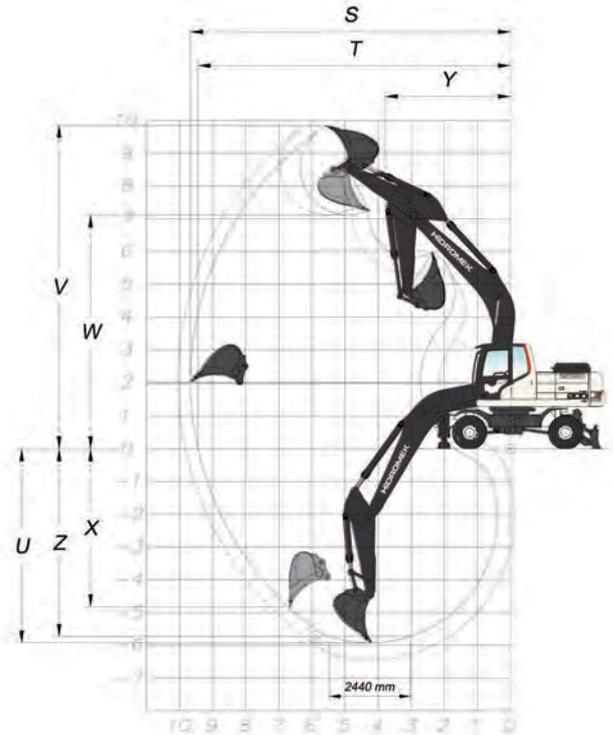
Poids en ordre de marche de la machine en série	: 21,800 kg
---	-------------

HMK 200W

I.



II.



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	5,800 mm	
Dimension du bras	* 2,400 mm	2,920 mm
A - Distance entre les essieux	2,900 mm	
B - Diamètre de fil	1,874 mm	
C - Distance axe de rotation – essieu avant	1,660 mm	
D - Distance axe de rotation – essieu arrière	1,240 mm	
E - Garde au sol du châssis supérieur	1,290 mm	
F - Distance Contrepoids	2,780 mm	
F - Rayon de travail au contrepoids	2,800 mm	
G - Largeur du châssis supérieur	2,500 mm	
H - Hauteur de la cabine	3,180 mm	
I - Garde au sol du stabilisateur	340 mm	
J - Largeur des pneus	2,500 / * 2,750 mm	
K - Largeur du stabilisateur au niveau du sol	3,795 mm	
L - Profondeur d'immersion du stabilisateur	125 mm	
M - Garde au sol de la lame niveleuse	400 mm	
N - Profondeur d'immersion de la lame niveleuse	125 mm	
O - Longueur/Déplacement total(e)	9,800 mm	9,800 mm
P - Longueur/Transport total(e)	9,760 mm	9,730 mm
Q - Hauteur/Déplacement de la flèche	3,380 mm	3,340 mm
R - Hauteur/Transport de la flèche	3,190 mm	3,110 mm

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	5,800 mm	
Dimension du bras	* 2,400 mm	2,920 mm
S - Portée maximale	9,670 mm	10,050 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9,440 mm	9,830 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5,930 mm	6,450 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	9,860 mm	9,790 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7,110 mm	7,120 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4,810 mm	4,880 mm
Y - Rayon de rotation minimal	3,790 mm	3,710 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440mm	5,730 mm	6,270 mm

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	1.0 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	15,300 (16,700) kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	13,100 (14,300) kgf



HİDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayas Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanlı Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les
caractéristiques techniques et la conception
du modèle indiquées dans cette brochure
sans préavis.

HIDROMEK

HMK
200 W
200 W MH
GEN



RESISTANTE

La HMK 200 W a été conçue par les ingénieurs d'HIDROMEK suite à une évaluation minutieuse des conditions de travail et des exigences des opérateurs. Elle a été lancée sur le marché en tant que pelle sur pneus afin de répondre à toutes les attentes des utilisateurs. Toutes les pièces fabriquées, notamment la flèche, le bras, le godet, le train de roulement et les châssis inférieurs et supérieurs, ont été conçues et produites pour être très résistantes. La HMK 200 W offre à l'opérateur une efficacité maximale grâce à sa performance de fonctionnement continu et sans problème, même dans les conditions de travail les plus difficiles. L'attention si rigoureuse portée à l'étape de conception de la HMK 200 W, alliée à des composants homologués dans le monde entier et à des technologies de production dernier cri, donne un produit de haute performance, durable, confortable, bien équilibré et à faible coût d'exploitation et d'entretien.



CABINE

La cabine de la pelle excavatrice HMK 200 W a été conçue pour permettre à l'opérateur de travailler confortablement, même dans les conditions les plus difficiles. La porte de la cabine est suffisamment grande pour que l'opérateur puisse l'ouvrir aisément ; la hauteur sous plafond est importante. Le pare-brise ouvrant est conçu pour donner à l'opérateur un angle de vision parfait. Il est possible d'ouvrir le pare-brise en le faisant glisser vers le toit. La lunette arrière peut être retirée et laissée sous le siège de l'opérateur. Le siège ergonomique et la console avant sont d'autres fonctions qui améliorent le confort de l'opérateur. Le siège d'opérateur de série de la HMK 200 W peut être réglé dans 9 positions différentes et est conçu pour permettre à l'opérateur de travailler sans fatigue et confortablement tout en assurant une haute performance pendant de longues heures. D'ailleurs, la console à joystick et le siège peuvent se déplacer individuellement : l'opérateur peut ainsi régler la position la plus adaptée à la forme de son corps.

Le siège est équipé d'une ceinture pour garantir la sécurité de l'opérateur. La cabine est soutenue par 6 fixations en viscosité de silicone qui amortissent les effets du bruit, des chocs et des vibrations, quelles que soient les conditions de travail de la machine et de son accessoire en option. De même, un climatiseur est inclus dans les équipements de série.



“Un moteur extraordinaire”

Moteur diesel

Puissance max.(SAE J1349):162 CV (120.7 kW) 2000 tr/mn

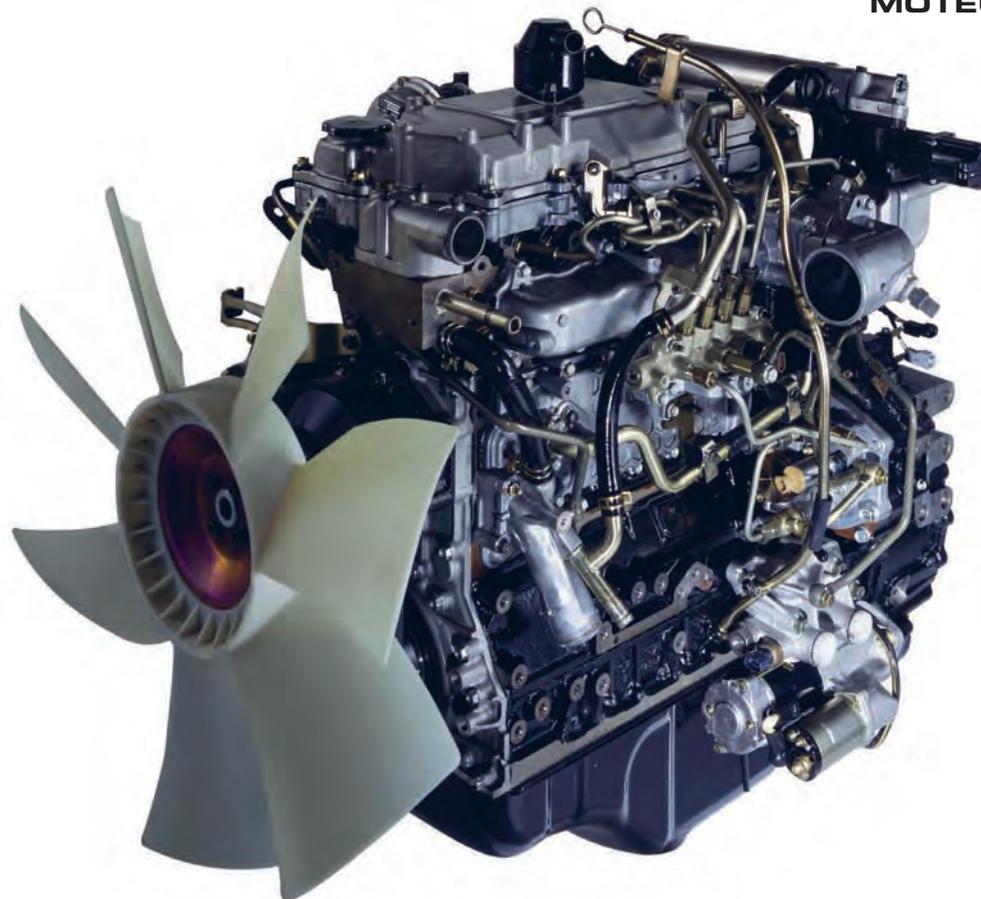
Couple max. : 656 Nm (1500 tr/mn)

Un moteur extraordinaire...

Le moteur Isuzu monté sur le HMK 200 W est spécialement développé pour les applications pelle. C'est un moteur turbo, conforme à la régulation des émissions de fumée U.S EPA Tier III et EU Stage IIIA, avec 4 cylindres, 4 temps, refroidi par eau, suralimenté, et échangeur de température. Les hautes performances et la fiabilité du moteur sous toute les conditions de travail ont été prouvées dans les différents marchés.

Faible consommation de carburant...

L'injection directe et la fonction de refroidisseur intermédiaire permettent une réduction de la consommation de carburant, mais augmentent également la puissance et le couple produits par le moteur au moyen d'une combustion plus efficace.



Plus que de série...

Hidromek propose toujours plus que ce qui est attendu des équipements de construction.

Voici certaines fonctions de série proposées avec le modèle HMK 200 W :

- Fonction de préchauffage de l'air pour faire démarrer le moteur facilement par temps froid
- Séparateur diesel/eau
- Pas de perturbation pour l'environnement et l'opérateur grâce aux faibles émissions de gaz d'échappement et au bas niveau sonore.



“Construction résistante
et renforcée”

Châssis inférieur

Châssis : Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson avec lame niveleuse à l'avant et ses pieds de soutien à l'arrière sont de série.

Essieux : L'essieu arrière est fixé au châssis inférieur. L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et est fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.

Pneus : 10,00 - 20 (14 ply)

Système de roue directrice

Le système de roue directrice commande les roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu avant est (\pm) de 8° et le rayon de braquage est de 6 900 mm.

Système de déplacement

Traction maximale, longue durée de vie et haute performance sont atteintes grâce à une transmission, des essieux et des moteurs de déplacement issus des

dernières technologies, produits par des fournisseurs renommés dans le monde entier. Il existe un système de sécurité dans le moteur de déplacement qui évite de perdre le contrôle de la machine lorsqu'elle roule sur une descente. De plus, le moteur de déplacement est protégé des agressions extérieures grâce à un couvercle en tôle.



Fonctions :

- Facile à commander
- Grande efficacité
- Génération du débit requis si nécessaire (contrôle négatif)
- Contrôle continu de la génération de puissance selon la charge croissante
- Performance maximale dans toutes sortes de conditions de travail en raison des modes de puissance fonctionnelle
- Priorité accordée aux mouvements des accessoires
- Régénération du débit dans la soupape de commande principale

Pompe hydraulique principale

La performance de la machine et la durée de vie de la pompe ont été maximisées par l'usage de deux pistons axiaux et de pompes hydrauliques à cylindrée variable de Kawasaki, un grand fabricant international de pompes hydrauliques. Il est possible de générer le débit requis si nécessaire grâce à la fonction de contrôle négatif. Le calage du moteur est évité en faisant correspondre la puissance générée par le moteur diesel avec la puissance requise par la pompe sous une charge croissante. La meilleure correspondance entre le débit du moteur et celui de la pompe est atteinte avec la modulation du mode de puissance, selon les conditions de travail. On peut ainsi obtenir ce qui suit :

- Grande efficacité
- Haute qualité
- Longue durée de vie en fonctionnement et sans problème

Soupape de commande principale

La soupape de commande principale assure un fonctionnement sensitif et sans vibration dans chaque mouvement combiné. L'opérateur peut alors se concentrer sur son travail uniquement, car la priorité des mouvements du bras, de la flèche et de la rotation est automatiquement fournie par la soupape de commande, ce qui maximise l'efficacité. Le système régénérateur évite les cavitations pendant les mouvements de la flèche, du bras et du godet et accroît la durée de vie du système hydraulique et la vitesse de la machine.

Les clapets anti-retour de la flèche et du bras sont de série afin d'équilibrer les fuites intérieures entre la bobine et le corps, et dans le but d'éviter le problème de fuites potentiel au niveau des accessoires.

La soupape de décharge principale à deux étages offre la

possibilité d'accroître la puissance si nécessaire.

Il existe une soupape à déplacement linéaire à l'intérieur de la soupape de commande principale. Grâce à la structure du boîtier de soupapes principal, il est possible de retrouver l'huile produite par les deux pompes dans le groupe de soupapes.

Pour cette opération, aucun tuyau ni flexible externe n'est nécessaire.

Une section de soupape supplémentaire est disponible pour le marteau ou d'autres accessoires en option.

Moteur hydraulique de rotation et boîte de vitesses

Un moteur hydraulique à pistons axiaux à couple élevé est utilisé avec une boîte de vitesses résistante.

Ce moteur hydraulique comporte des soupapes anti-choc spécialement conçues pour procurer un mouvement de rotation doux et sans vibration. Le freinage du mouvement de rotation est réalisé par un système de frein de stationnement à ressort et à huile.

Autres fonctions

L'accumulateur hydraulique qui permet l'abaissement des accessoires en cas d'urgence (ex. : panne du moteur diesel ou de la pompe hydraulique principale) est intégré à la conduite de pilotage.

Le système hydraulique avancé facilite l'entretien et diminue le coût des pièces de rechange.

Les vérins hydrauliques sont équipés d'amortisseurs, pour un fonctionnement sans vibration ni choc.

Le système hydraulique complet est équipé de filtres haute capacité afin d'assurer une propreté absolue.

Différents types de marteaux peuvent être équipés en sélectionnant le débit et la pression sur l'unité de commande.



Dès la première phase de sa conception, la nouvelle génération GEN a été développée de telle sorte que l'utilisateur puisse contrôler la machine avec une facilité extraordinaire, dans un environnement de confort total, afin de se sentir comme dans son propre bureau ..

C'est pourquoi la nouvelle génération de pelles GEN Hidromek, a été équipée d'OPERA (Hidromek interface opérateur) présentée pour la première fois dans cette catégorie.

OPERA, est l'interface utilisateur intégré, spécialement développé pour la génération de pelles GEN. Intégrant tous les dispositifs de contrôle sur une console conçue pour être esthétique, ergonomique, facile à utiliser, gérée par une unité de contrôle électronique et équipée d'un écran couleur TFT haute résolution.

OPERA est facile à utiliser et permet de gérer des fonctions telles que:

- Contrôle de vitesse du moteur (tr/min)
- Navigation dans le menu
- Choix du régime de travail le plus approprié
- Contrôle des feux et des essuie-glaces
- Gestion de la radio/MP3
- Contrôle des arrêts moteur pour assurer l'économie de carburant maximale sur les temps d'attente.
- Contrôle des caméras - et du miroir pivotant (en option)
- Contrôle des informations opérationnelles, tels que la consommation de carburant • En moyenne ou en instantané, la pression hydraulique, la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique, la pression du turbo, pression du carburant, la pression atmosphérique Etc ...
- Affichage des codes erreur
- Affichage des temps de travail - comme le temps d'excavation, de travail au marteau, de translation, etc...
- Information sur les dates des prochains entretiens

Entre autres.



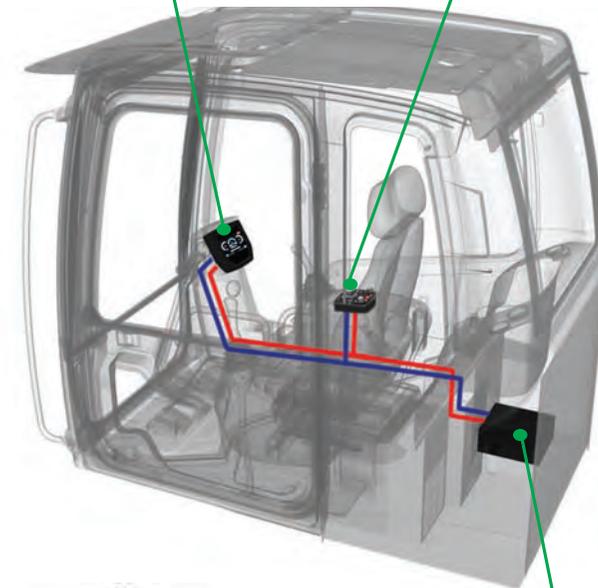
PELLE EXCAVATRICE



Électroniques de visualisation



Tableau de bord

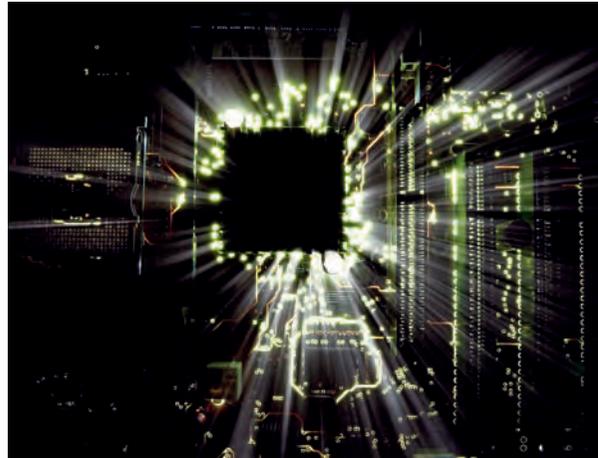


Unité de contrôle électronique



Opera Control System

- Grande efficacité
- Contrôle parfait
- Economie de carburant
- Longue durée de vie des composants
- Faibles niveau sonore et émissions de gaz d'échappement
- Confort de l'opérateur
- Fonctions d'avertissement et de protection (sécurité)
- Fonction d'indication de dysfonctionnement/d'anomalie
- Fonctions auxiliaires



Le système Opera Control System, consiste en 4 modes de puissance et 3 modes de travail, permettant à l'opérateur de choisir le mode le plus adapté aux besoins il permet d'optimiser le moteur et la pompe hydraulique à travers les options haute performance et économie

MODE SELECTIONS

A- Sélection en mode Puissance

MODE PUISSANCE	
F (Mode Sensible)	Ce mode est utilisé pour les petits travaux nécessitant des mouvements précis
E (Mode Economie)	Ce mode a pour but de réduire la consommation en carburant.
P (Mode Puissance)	Ce mode est utilisé généralement pour les travaux de terrassement et chargement.
HP (Mode haute puissance)	Ce mode est pour les travaux à fort rendement nécessitant de la vitesse. Il est parfaitement adapté pour augmenter la productivité.

B- Sélection en Mode Travail

MODE TRAVAIL	
D (Mode Terrassement)	Dessiné pour les opérations de terrassement.
B (Mode utilisation Marteau)	Dessiné pour les utilisations marteau.
O(Equipements optionnels)	Dessiné pour l'utilisation des équipements optionnels.

CARACTERISTIQUES PROTECTION ET PREVENTION

Surveillance continue:

Opera Control System, le moniteur de contrôle en continue est l'un des plus important paramètres de la machine qui prévient instantanément l'opérateur de tout dysfonctionnement.

3 moyens de controle :

Témoins sonores
Témoins lumineux
Indicateurs

Fonction de prévention de surchauffe:

Lorsque la température d'eau moteur et la température d'huile excèdent une certaine température le système de contrôle électronique qui fonctionne en continue intervient en réduisant le débit de la pompe hydraulique et le régime moteur ;

Préchauffage automatique:

Le préchauffage automatique permet d'optimiser la température de fonctionnement de la machine en mesurant l'entrée de l'air, la température du liquide de refroidissement et l'huile hydraulique du moteur diesel. Le système de contrôle de la machine adapte le régime moteur à partir de 1200 tr/mn quand la température moteur est en dessous de 30°C ou que la température de l'huile hydraulique est inférieure à 0°C et reste à ce régime jusqu'à la mise en température. Par ce biais nous réduisons l'usure prématurée des composants du moteur à froid. Cependant en cas d'urgence et si la machine doit de déplacer rapidement certaines fonctions peuvent être annulées en pressant un interrupteur sur le tableau de bord.

Indicateur de dysfonctionnement automatique:

Lorsque la machine affiche des dysfonctionnements, un code erreur s'affiche sur le tableau de bord pour prévenir l'opérateur.

Mémoire des Messages de dysfonctionnement :

Le système Opera Control System enregistre les dysfonctionnements dans sa mémoire.

Témoin de colmatage du filtre à carburant:

Averti visuellement l'opérateur de la pollution du filtre à carburant.

Mode de Sélection manuel:

En cas de dysfonctionnement du système, il est possible de basculer en mode manuel et continuer d'opérer au moyen du bouton situé près de la boîte à fusibles. Le débit de la pompe hydraulique étant fixe et le régime moteur aussi il sera possible de régler le régime entre 900 tr/mn et le régime maxi manuellement.

Informations sur les composantes et les principaux paramètres:

Les informations concernant les numéros de série et les caractéristiques des composantes de la machine peuvent être lues sur l'écran de contrôle et rappeler à tout moment. Il est aussi possible de lire les informations sur les dysfonctionnement lors la recherche des pannes.

Chargement de Programme et Modification:

Il y a des connexions ordinateur sur l'unité de contrôle de la machine. Ces ports sont utilisés pour modifier ou charger les paramètres existants ou nouveaux.

CARACTERISTIQUES AUXILIAIRES

Powerboost Automatique :

Lorsqu'un besoin de puissance supérieure aux conditions normales est requis, le système électronique permet de travailler à haute puissance en augmentant la pression du circuit.

Powershift Automatique :

Si plus de puissance est requis durant le cavage et en roulant, l'augmentation de puissance est obtenu en jouant sur l'accélération du régime moteur et en augmentant le débit de la pompe au dessus des valeurs nominales.

Ralenti Automatique:

Lorsque les leviers sont en position neutre, et aucun mouvement actionné, le système de contrôle électronique abaisse le régime moteur à 1200 tr/mn jusqu'au ralenti afin de réduire la consommation du carburant. La fonction automatique peut être activé à tout moment par l'opérateur. Lorsque l'opérateur actionne un levier, le régime moteur et le débit de la pompe retrouvent le réglage initialement sélectionné. Cette fonction peut être annulée par l'opérateur s'il le désire. Par cette action plus de puissance moteur peut être obtenu.

Information générale:

Les informations sur la consommation instantanée, horaire et totale de la machine peuvent être vérifiées. D'autres paramètres tel que le voltage de la batterie, la charge, la pression des pompes, température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique peuvent être surveillés.

Information sur la Maintenance :

Un système prévient et informe automatiquement l'opérateur sur la périodicité. Bien sur les paramètres relatifs à la maintenance de la machine peuvent être contrôlés sur le tableau de bord.

Heures de fonctionnement :

Le détail du nombre d'heures de la machine tel que heures travaillées, heures passées sur la route ou en utilisation des équipements et marteaux sont conservées en mémoire.

Système anti-vol:

Le fonctionnement du système anti-vol fonctionne en définissant un code privé pour chaque opérateur.

Consommation carburant:

La consommation de carburant peut être suivi sur l'écran de contrôle en temps réel avec la possibilité d'obtenir des statistiques.

Sélection du langage:

Une sélection multi langage peut être actionnée sur l'écran de contrôle du tableau de bord.

MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AI-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 162 CV (120.7 kW) 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 656 Nm 1500 tr/min
Cylindrée	: 5,193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 234 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 19 L/m (10 cm³/tr)

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm²
Travel	: 360 kgf/cm²
Swing	: 240 kgf/cm²
Pilot	: 40 kgf/cm²

Cylindres

Flèche	: 2 x 125 x 85 x 1,325 mm
Bras	: 1 x 140 x 100 x 1,640 mm
Godet	: 1 x 125 x 85 x 1,060 mm

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

AVERTISSEMENT

Hidromek a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11 tr/min

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en re-localisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport.

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5.0 kW

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 354 L	Huile moteur	: 20.5 L
Réservoir hydraulique	: 165 L	Engrenage de réduction	
Système hydraulique	: 305 L	d'oscillation	: 5 L
Système de refroidissement du moteur	: 29.3 L	Transmission	: 3 L

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons à cylindrée variable
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 22.5 km/h
Faible	: 8 km/h
Traction max.	: 11,850 kgf
Pente admissible	: 30° (58%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique
Frein de stationnement	: Freins à disque à actionnement entièrement hydraulique à ressort de rappel, indépendant pour les essieux avant et arrière.

Opera Control System

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche / arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- GPRS système de localisation par satellite (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Sélection multi- langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Système antivol avec code personnel
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série (200 W) : 21,800 kg
 Poids en ordre de marche de la machine en série (200W MH): 21,900 kg

GODET DE SERIE



Largeur	1,200 mm
Capacité	1.00 m ³
Poids	760 kg
Nombre de dents	5
Bras	2.92 m ●
	*2.40 m ■

*De série

DIAGRAMME DE SELECTION DU GODET EN OPTION



600 mm	750 mm	900 mm	1,050 mm	1,400 mm
0.40 m ³	0.54 m ³	0.68 m ³	0.82 m ³	1.20 m ³
510 kg	570 kg	640 kg	690 kg	850 kg
3	3	4	4	6
▲	▲	▲	■	x
▲	▲	▲	▲	●

Note: Godets à rayon simple et rocher sont disponible

RESISTANT

FORCES DU GODET

	Longueur du bras	*2.40 m
SAE	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	13,900 (15,200) kgf
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	12,800 (14,000) kgf
ISO	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	15,300 (16,700) kgf
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	13,100 (14,300) kgf

	Longueur du bras	2.92 m
	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	13,900 (15,200) kgf
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	11,200 (12,300) kgf
	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	15,300 (16,700) kgf
	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	11,400 (12,500) kgf

- ▲ " Densité du matériau inférieure à 1 900 kg/m³ (excavation humide, etc.) "
- " Densité du matériau inférieure à 1 600 kg/m³ (excavation sèche, etc.) "
- " Densité du matériau inférieure à 1 200 kg/m³ (sol sec, argile, chaux, charbon, etc.) "
- x " Non adapté "

AVERTISSEMENT

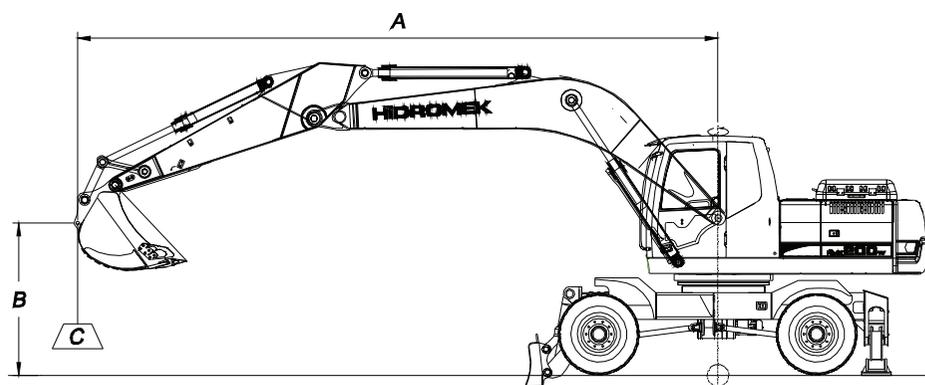
- Les normes des accessoires en option proposés avec les machines peuvent différer selon les pays.
- Veuillez consulter votre revendeur agréé pour obtenir des accessoires.

CAPACITES DE LEVAGE

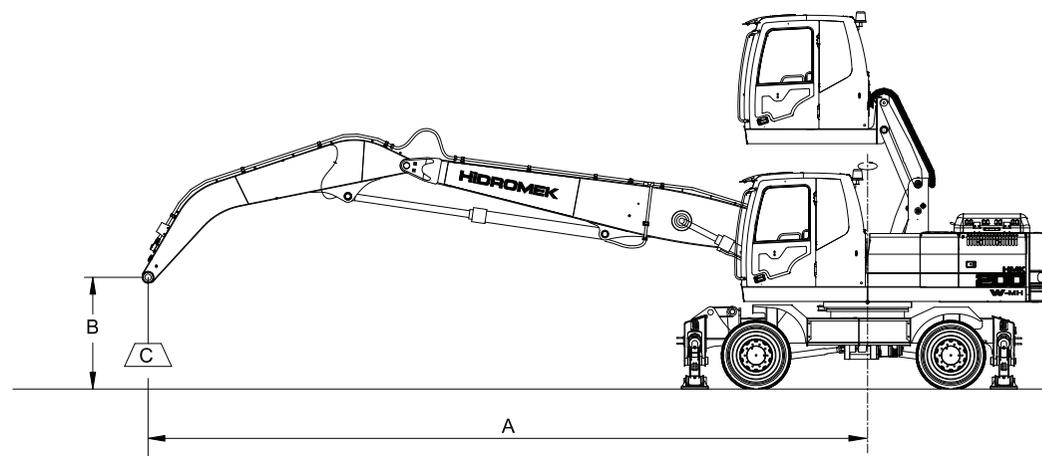
PELLE EXCAVATRICE

HMK 200 W		Flèche : 5,8 m, Bras : 2,40 m, Godet : 1,00 m ³ (SAE), Lame niveleuse avant/Pied arrière										↑ :Avant	↔ :Côté	
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		Portée maximale		
B, m		↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	A, m
6.0	kg					*4650	*4650			*4000	*4000			7.35
4.5	kg					*6350	*6350	*5250	*5250	*4700	4250	*4050	3750	7.99
3.0	kg					*8150	*8150	*6050	5900	*5100	4100	*4250	3400	8.31
1.5	kg					*9600	8800	*6800	5600	*5450	3950	*4700	3300	8.35
0 (sol)	kg			*6000	*6000	*10150	8500	*7250	5400	*5650	3850	*5200	3400	8.10
-1.5	kg	*7450	*7450	*11250	*11250	*9950	9950	*7250	5350	*5500	3800	*5400	3800	7.55
-3.0	kg			*12550	*12550	*8950	8950	*6550	5400			*5650	4700	6.62
-4.5	kg			*9250	*9250	*6600	*6600					*5650	*5650	5.08

HMK 200W MH		Flèche : 6,8 m, Bras : 4,1 m										↑ :Avant	↔ :Côté			
X, m	Unité de charge	3		4.5		6.0		7.5		9.0		10.5		Portée maximale		
H, m		↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	↑	↔	R, m
10.5	kg			*7550	*7550	*6600	*6600							*6400	*6400	6.50
9.0	kg					*6300	*6300	*5700	*5700					*5500	5000	8.12
7.5	kg					*6350	*6350	*5650	*5650	*5100	4250			*5050	4100	9.21
5.0	kg			*8100	*8100	*6750	*6750	*5800	5650	*5150	4250			*4750	3600	9.96
4.5	kg			*9350	*9350	*7300	*7300	*6050	5500	*5200	4150			*4500	3300	10.44
3.0	kg			*10650	*10650	*7900	7450	*6350	5350	*5300	4100	*4450	3250	*4300	3150	10.69
1.5	kg			*7600	*7600	*8200	7150	*6450	5150	*5250	4000	*4250	3200	*4100	3100	10.71
0 (sol)	kg			*6150	*6150	*8000	6950	*6300	5050	*5050	3900	*3850	3200	*3850	3150	10.52
-1.5	kg	*3350	*3350	*7050	*7050	*7300	6850	*5800	5000	*4500	3900			*3500	3550	10.11
-3.0	kg			*7300	*7300	*6050	*6050	*4800	*4800	*3500	*3500			*3000	*3000	9.44

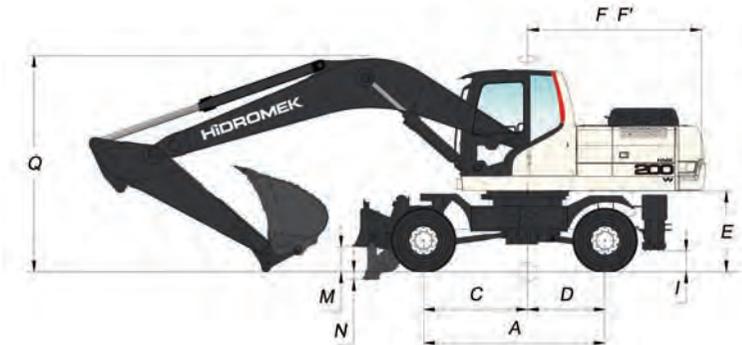
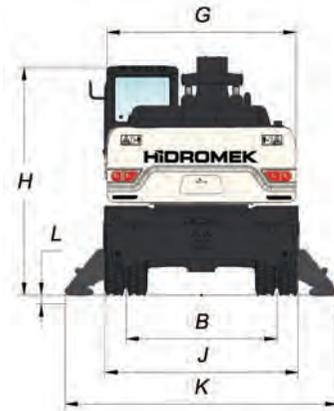
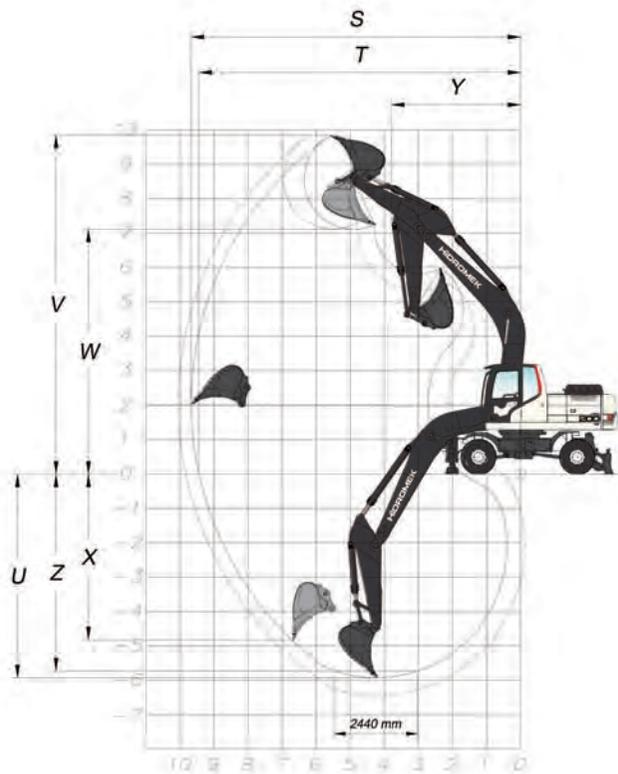


- A Angle de rotation
- B Hauteur du point de charge
- C Capacité de levage



Remarques

1. Les capacités de levage sont conformes aux normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. Le point de charge se trouve sur le godet.
3. La capacité de levage ne peut excéder 75 % de la capacité de basculement ni 87 % de la capacité hydraulique totale.
4. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique.
5. Non inclus équipements



DIMENSIONS GENERALES

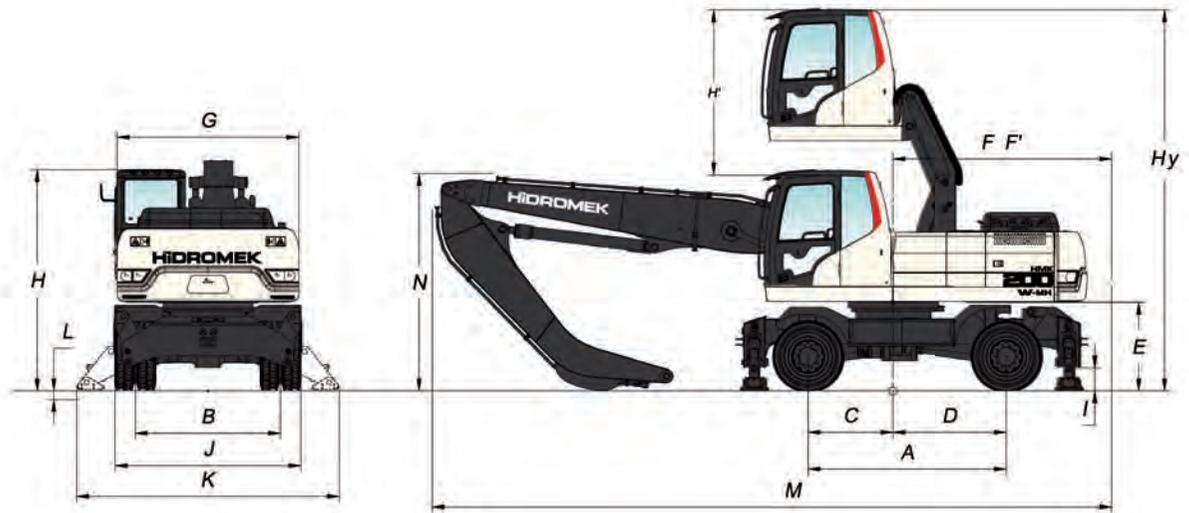
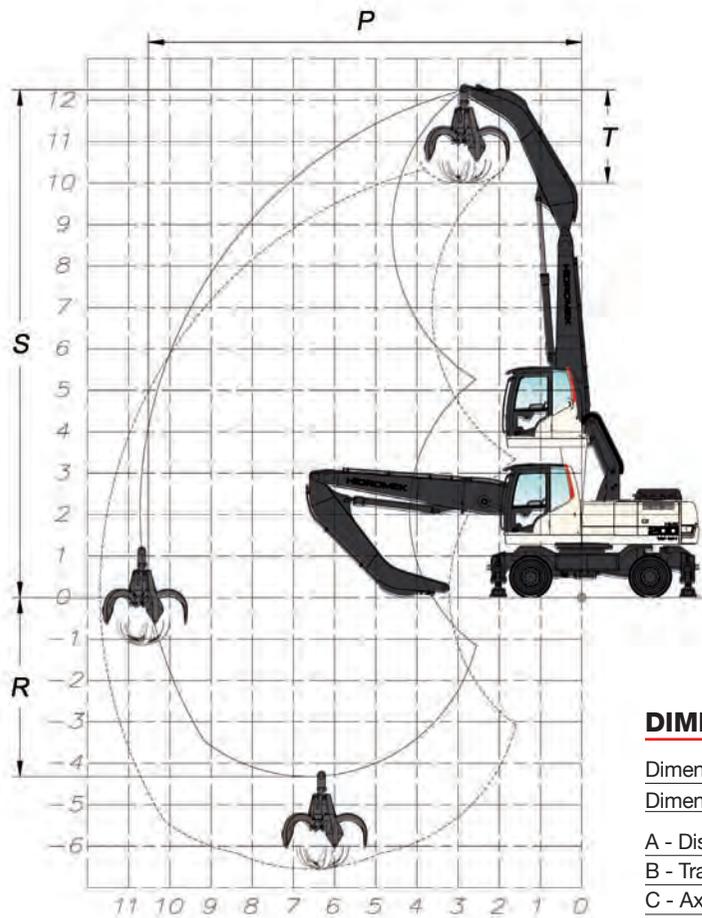
Dimension de la flèche	5,800 mm	
Dimension du bras	*2,400 mm	2,920 mm
A - Distance entre les essieux	2,900 mm	
B - Diamètre de fil	1,874 mm	
C - Distance axe de rotation – essieu avant	1,660 mm	
D - Distance axe de rotation – essieu arrière	1,240 mm	
E - Garde au sol du châssis supérieur	1,290 mm	
F - Distance Contrepoids	2,780 mm	
F' - Rayon de travail au contrepoids	2,800 mm	
G - Largeur du châssis supérieur	2,500 mm	
H - Hauteur de la cabine	3,180 mm	
I - Garde au sol du stabilisateur	340 mm	
J - Largeur des pneus	2,500 /*2700 mm	
K - Largeur du stabilisateur au niveau du sol	3,795 mm	
L - Profondeur d'immersion du stabilisateur	125 mm	
M - Garde au sol de la lame niveleuse	400 mm	
N - Profondeur d'immersion de la lame niveleuse	125 mm	
O - Longueur/Déplacement total(e)	9,800 mm	
P - Longueur/Transport total(e)	9,760 mm	9,730 mm
Q - Hauteur/Déplacement de la flèche	3,380 mm	3,340 mm
R - Hauteur/Transport de la flèche	3,190 mm	3,110 mm

*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	5,800 mm	
Dimension du bras	*2,400 mm	2,920 mm
S - Portée maximale	9,670 mm	10,050 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9,440 mm	9,830 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5,930 mm	6,450 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	9,860 mm	9,790 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7,110 mm	7,120 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4,810 mm	4,880 mm
Y - Rayon de rotation minimal	3,790 mm	3,710 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	5,730 mm	6,270 mm

*De série

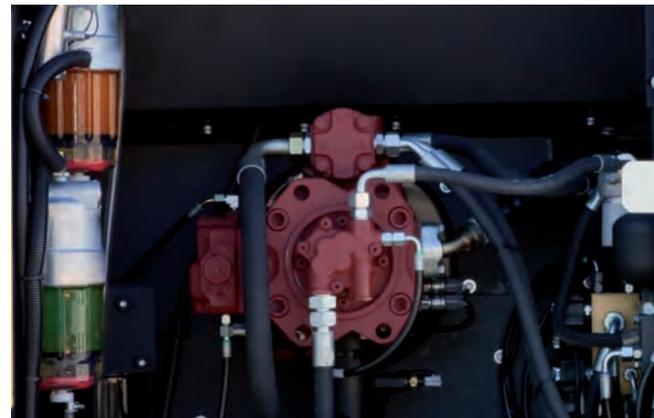


DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	6,800 mm
Dimension du bras	4,100 mm
A - Distance de l'essieu	2,900 mm
B - Trace	2,124 mm
C - Axe de rotation – Distance essieu avant	1,660 mm
D - Axe de rotation – Distance essieu arrière	1,240 mm
E - Chassis supérieur à la garde au sol	1,290 mm
F - Distance Contrepoids	2,780 mm
F' - Rayon de travail au contrepoids	2,800 mm
G - Largeur chassis supérieur	2,660 mm
H - Hauteur Cabine	3,180 mm
H' - Hauteur d'élévation de la cabine	2,400 mm
Hy - Hauteur total de la cabine	5,580 mm
I - Garde au sol	340 mm
J - Largeur aux pneumatiques	2,720 mm
K - Largeur extérieur (hors tout)	3,840 mm
L - Profondeur de fouille	125 mm
M - Longueur Total / Transport	9,940 mm
N - Hauteur du bras / Transport	3,150 mm

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	6,800 mm
Dimension du bras	4,100 mm
O - Distance à portée Maximum	10,720 mm
P - Portée Maximum au niveau du sol	10,520 mm
R - Profondeur Maximum	4,320 mm
S - Hauteur Maximum	12,250 mm
T - Hauteur Grappin et équipements	2,230 mm





Liste des équipements en option

- Bras de 2.92m
- Divers dimensions de godets
- Système de graissage centralisé automatique
- Ligne hydraulique pour marteau
- Ligne pour rotation
- Clapet de sécurité Balancier
- Clapet de sécurité pour Bras
- Système de prévention de surcharge
- Marteau hydraulique
- Attache rapide hydraulique
- Ripper
- Noix de rotation
- Grille de protection de cabine
- Hidromek Smart Link
- Caméra de recul
- Installation pour rotation hydraulique

Liste des équipements de série

- Radio/MP3
- Climatisation
- Système de chauffage de la cabine
- Cabine conforme aux tests FOPS
- Prise de connexion ordinateur.
- Pompe de remplissage carburant
- Filtre à air avant
- Double filtre à air
- Ralenti automatique
- Préchauffage moteur
- Témoins de pression moteur, et de colmatage de filtre à air
- Voyant de charge batterie
- Phares additionnels avant
- Gyrophare



HIDROMEK

www.hidromek.com

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayaş Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Votre distributeur local :

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.